



50 Years
of Excellence
in Flooring



MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Ucrete DP TC – Ucrete DP TC Gloss

Couche de finition à base de résine à hautes performances.

DESCRIPTION

Ucrete DP TC est une couche de finition à base de résine, à faibles émissions de COV avec ajout de charges spécialement confectionnées.

La mise à la teinte souhaitée s'effectue directement sur site par ajout de la pâte pigmentaire Ucrete.

DOMAINES D'APPLICATION

Ucrete DP TC est utilisé comme couche de finition pour finir les systèmes Ucrete DP 10, Ucrete DP 20 et Ucrete DP 30.

PROPRIÉTÉS

- Faibles émissions de COV selon AFSSET.
- Bonne résistance chimique.
- Excellente résistance à l'usure et à l'impact.
- Non-contaminant.
- Monolithique.
- Sans joint.
- Longue durée de vie.
- Facile à nettoyer
- Existe en version matte et brillante.

QUALITÉ D'AIR

Ucrete a reçu l'étiquette «Indoor Air Comfort Gold Label» après des tests étendus des émissions des COV dans l'air intérieur et l'audit du système de management de la qualité et du système de contrôle de production.

Ceci montre qu'Ucrete est un produit extrêmement pur sans aucun composant volatil pouvant contaminer les alimentations ou influencer le bien-être du personnel.

Tous les produits Ucrete sont à très faibles émissions et sont conformes aux exigences européennes relatives aux émissions de revêtements de sol appliqués à l'intérieur y compris AgBB en Allemagne, Affset en France ou Ucrete répond à la classification A+ relative aux émissions de COV (très faibles émissions) et M1 en Finlande.

Pour plus d'informations, consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

MISE EN ŒUVRE

Ucrete DP TC est livré dans des quantités adaptées au rapport de mélange entre le composant 1 (liant), le composant 2 (durcisseur) et le composant 3 (charges). La température des composants doit se situer entre +15°C et +20°C pendant le processus de mélange.

Lors de la mise en œuvre des composants, il est important d'observer les points suivants:

Tout d'abord verser dans un récipient propre les composants 1, 2 et 4 et mélanger minutieusement au moyen d'un agitateur mécanique à env. 300 t./min.

Il est important de s'assurer que la totalité des composants ait été versée. Prendre soin de racler et de mélanger également les bords et le fond du récipient de mise en œuvre. Mélanger pendant 30 secondes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Puis verser le mélange dans le récipient du malaxeur à mélange forcé.

Pour finir, ajouter sous agitation le composant 3 et mélanger à nouveau pendant 1 – 3 minutes (à température ambiante) jusqu'à obtention d'une masse homogène, fluide et sans grumeau.

Mettre en œuvre uniquement les emballages dans leur totalité. Les quantités partielles ne peuvent pas être mises en œuvre.

Verser Ucrete DP TC sur le support et répartir uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc, puis repasser sur la surface à l'aide d'un rouleau à poils courts.

La température du support joue un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. En cas de basses températures, les réactions chimiques sont ralenties et par conséquent le délai d'utilisation et le temps de durcissement sont augmentés. De plus, la consommation peut également augmenter dû à la viscosité croissante. En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accroissent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités dans le tableau ci-après.

Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont décrits dans le Manuel d'application Ucrete disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

COULEURS

Ucrete DP TC est disponible en 12 couleurs: crème, gris clair, gris, jaune clair, jaune, jaune vif, orange, rouge, vert clair, vert, vert-brun et bleu.

CONSOMMATION

	Consommation
Ucrete DP TC	kg/m ²
Ucrete DP 10	0,4 – 0,8
Ucrete DP 20	0,9 – 1,2
Ucrete DP 30	0,9 – 1,2

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Immédiatement après l'usage, nettoyer le matériel avec un solvant, par exemple MEK ou naphtha. Toujours suivre les précautions de sécurité.

Ucrete DP TC – Ucrete DP TC Gloss

Couche de finition à base de résine à hautes performances.

CONDITIONNEMENT

Ucrete DP TC matte	Ucrete DP TC brillant
Composant 1: bidon de 0,77 kg	Composant 1: bidon de 0,83 kg
Composant 2: bidon de 1,09 kg	Composant 2: bidon de 1,09 kg
Composant 3: sac plastique de 1,36 kg	Composant 3: sac plastique de 1,36 kg
Composant 4: sac plastique de 0,50 kg	Composant 4: sac plastique de 0,50 kg

STOCKAGE

Tous les composants d'Ucrete DP doivent être stockés dans leur emballage fermé à une température entre +15°C et +25°C.

CONSERVATION

Conservation: voir date d'expiration sur l'emballage.

DIRECTIVE EUROPÉENNE 2004/42 (DIRECTIVE DECO-PAINT)

Ce produit est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du Ucrete DP TC est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Le produit durci est physiologiquement non-dangereux. Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.
LIRE ATTENTIVEMENT L'ÉTIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE.
Lors de la mise en œuvre les mesures de protections suivantes sont à observer:
Ne pas inhaler les vapeurs. Porter des gants de protection et des lunettes de sécurité. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. S'abstenir de manger, de fumer et de boire pendant l'utilisation. Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.
Pour ce qui n'est pas décrit ici, les directives d'application des résines de réaction dans la construction sont applicables.

Ucrete DP TC – Ucrete DP TC Gloss

Couche de finition à base de résine à hautes performances.

DONNÉES TECHNIQUES *

Données techniques		
Délai d'utilisation	à 20°C	10 minutes
Temps de recouvrement		min. 12 heures – max. 48 heures
Température d'objet et d'application		min. 10°C – max. 25°C
Humidité relative de l'air		min. 50% - max. 90%
Ouvert au trafic	à 20°C et 50% HR	24 heures

* Les résultats mentionnés ont été déterminés pour le système. Ils sont indicatifs et ne peuvent pas être utilisés comme base pour des spécifications.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.